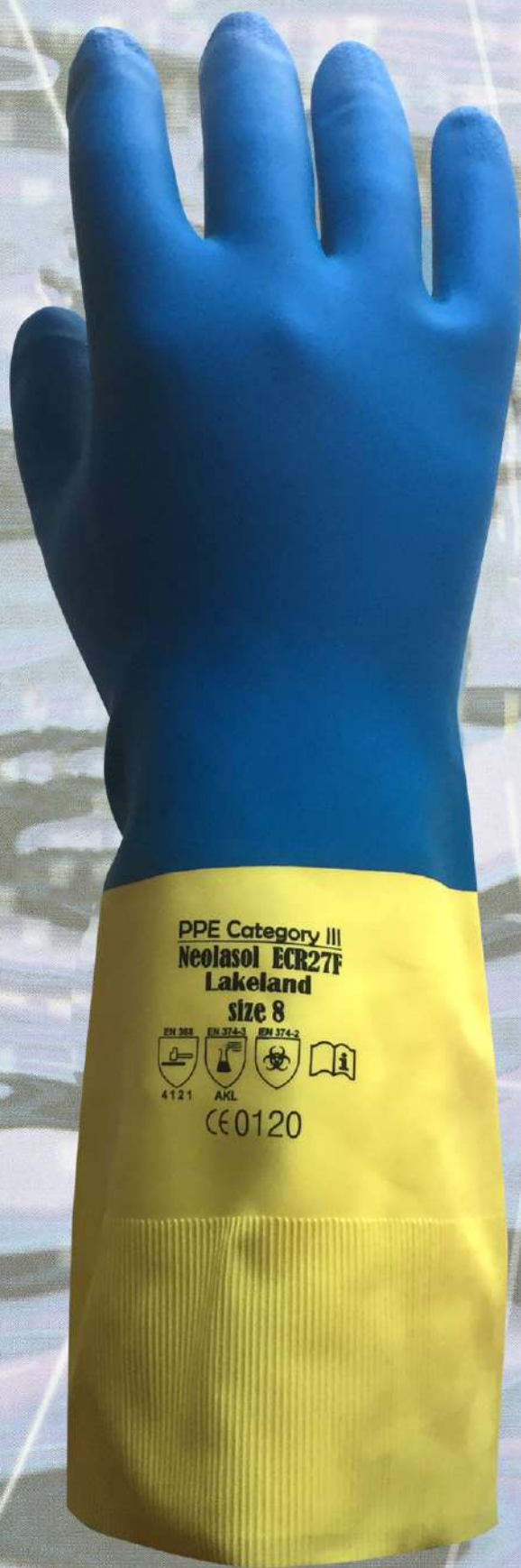


Neolasol Resistente a Productos Químicos

GUANTE DE CAUCHO NATURAL Y NEOPRENO DE ALTA CALIDAD



Proceso Tecnológico Único:

Nuestro proceso de dos baños logra producir una combinación de neopreno y caucho natural sobre una capa 100% de caucho natural, aumentando el nivel de protección a un rango más amplio de productos químicos.

Versatilidad:

Amplia versatilidad en resistencia a productos químicos en comparación a la mayoría de los otros guantes fabricados con una sola inmersión.

Mayor Longitud:

Entrega protección adicional ya que es 13" más largo que la mayoría de los otros guantes.

Economía:

Una alternativa que combina el beneficio de la economía y la reducción de costos por sobre otros tipos de guantes resistentes a productos químicos.

Diseño Anatómico:

El guante reproduce el contorno de la palma de la mano y el diseño ergonómico curvado de los dedos para facilitar una sujeción cómoda y firme.

Flocado:

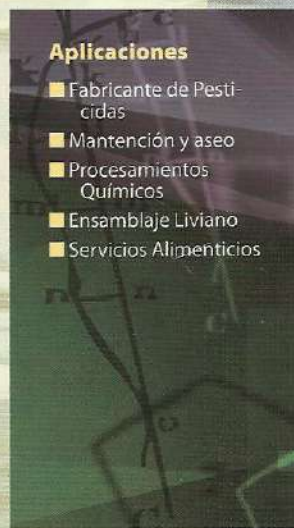
El suave forro interior absorbe la transpiración y permite un cómodo uso del guante mientras se manipulan solventes.

Sujeción:

Textura en forma de diamante elevado ofrece mejor sujeción sobre objetos y mojados secos.

Aplicaciones

- Fabricante de Pesticidas
- Mantenimiento y aseo
- Procesamientos Químicos
- Ensamblaje Liviano
- Servicios Alimenticios



01-Terminación Elevada
Diamond



Flocado

Estilo	Descripción	Largo	Tallas
ECR27F	Azul/Amarillo, 27 Mil Flocado, elevado Terminación diamante	13"	7-11

Otros estilos disponibles. Información adicional disponible previa consulta al Centro de Servicios al Cliente.



USOS

- Fabricación de pesticidas
- Tareas de limpieza
- Procesamiento de productos químicos
- Ensamble livianos
- Industria de servicios alimenticios